

там, где движется рабочая ветвь тяговой цепи, врезан барабан, обод которого несколько шире короба и образует катящееся дно. Боковые стенки короба и края днища прилегают к рабочей поверхности барабана с минимальным зазором и не мешают его вращению. Для улавливания груза, просыпающегося между ободом барабана и стенками короба, узел барабана прикрыт снизу бункером, откуда по отводной течке просыпающийся груз возвращается вниз в ту часть короба, где движется холостая ветвь.

В верхней части поворотной секции устанавливается блок, на который опираются при повороте звенья холостой ветви тяговой цепи. Подшипниковые узлы осей блока и барабана вынесены наружу короба.

Обычно кожух конвейера изготовляют из малоуглеродистых хорошо свариваемых сталей типа Ст. 3. В тех случаях, когда транспортируемый груз обладает корродирующим воздействием или химически активный, кожух изготовляется из нержавеющей стали, алюминиевых сплавов, монельметалла, пластмассы или других стойких материалов. Могут также применяться кожуха из обычной малоуглеродистой стали, но с рабочей поверхностью, покрытой одним из имеющихся защитных покрытий (мегаллизация распылением, лужение и т. д.). При изготовлении кожуха конвейера для транспортирования грузов с температурой, превышающей 300—400° С, применяют жаростойкие стали. В ряде случаев кожуха конвейеров изготовляют из дерева и даже каменного (базальтового) литья.

6. ПРИВОДНАЯ ГОЛОВКА

Приводная головка (рис. 26) представляет собой торцовую секцию короба конвейера. В секции установлен приводной вал с насаженными на него одной или двумя (в зависимости от типа тяговой цепи) звездочками. В большинстве случаев приводная головка выполняется сварной, иногда разборной, смотровые люки обеспечивают возможность осмотра и обслуживания узлов и деталей, расположенных внутри головки. С торца короба головки, как правило, имеется легкосъемная или откидная крышка, позволяющая периодически очищать пространство за звездочками от ссыпавшихся остатков транспортируемого груза.

Подшипниковые узлы приводного вала обычно вынесены наружу. Места выхода из короба приводного вала закрываются уплотнениями. Часто конструкция короба предусматривает возможность установки и демонтажа приводного вала в собранном виде.