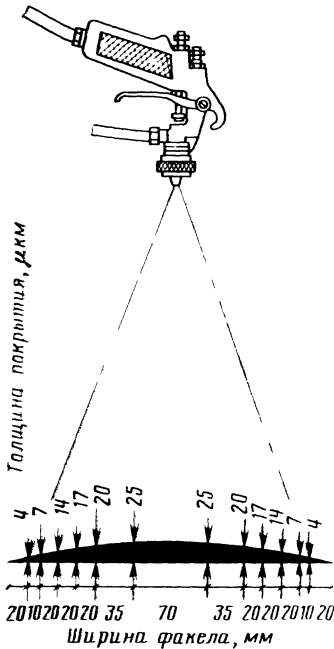


Рис. 18. Распределение толщины лакокрасочного покрытия по ширине струи



При слишком быстром движении краска ложится в недостаточном количестве, а при слишком медленном поверхность перенасыщается краской и она будет стекать.

Угол колебания краскораспылителя в горизонтальной и вертикальной плоскостях относительно перпендикуляра к окрашиваемой поверхности не должен превышать 5–10°. Если он будет больше, материал ляжет неравномерным слоем и могут возникнуть дефекты окраски. Краску нужно наносить параллельными полосами, перекрывая их края на 40–60 мм,