

Напрессованный валок 1 доводят до упора в дистанционный бурт на приводном валу 12 продвижением промежуточной втулки 13 за упорами 11. При установке валка 1 упоры 11 на втулке 12 должны совпадать по углу с упором 9 на хвостовике приводного вала 12. Затем съёмник устанавливают так, чтобы захваты 3 и 10 вошли в соответствующие пазы на промежуточной втулке 13 и приводном валу 12. Поворотом устройства на 90° его запирают. Нажатием кнопки 15 подают давление в штоковую полость. При этом полый шток 8 поршня 5 упирается своими захватами 10 в упор приводного вала 12, а силовой цилиндр 4, упираясь захватами 3 в торец промежуточной втулки 13, продвигает ее вперед, запрессовывая валок 1 на приводном валу 12. После снятия давления освобождением кнопки 15 устройство поворачивают в обратном направлении на 90° и снимают.

При распрессовке валка 1 надевают съёмник, как описано выше, и поворачивают на 90°. Нажатием кнопки 16 подают давление в поршневую полость. При этом ось 7 торцом упирается в торец приводного вала 12, а захваты 3 с силовым цилиндром 4, двигаясь назад, стягивают промежуточную втулку 13 и освобождают валок 1.

На практике усилие распрессовки больше усилия напрессовки. Для соблюдения этого требования без применения двух давлений масла напрессовку производят при подаче давления в штоковую полость, распрессовку – в поршневую полость.

5.3.2. Универсальные съёмники

Универсальные гидравлические съёмники имеют большие технологические возможности. Гидравлический съёмник, показанный на рис. 5.6,а, содержит силовой цилиндр 8 с поршнем 9 и штоком 11, траверсу 15 с захватами 12, втулку 10, установленный на ней перпендикулярно ее оси диск 2 с канавками 1 на одном из торцов. На свободных концах захватов 12 закреплены штифты 3. Один конец спиральной пружины 4 на втулке 10 закреплен, другой – связан с диском 2. На втулке 10 размещен фиксатор 6 положений диска 2, имеющего выемку 5 для фиксации. Шток 11 подпружинен к втулке 10 пружиной 7.

Нажатием на фиксатор 6 вращают диск 2, который канавкой 1 перемещает в радиальном направлении штифты 3, а соответственно и захваты 12 по траверсе 15. Захваты 12 разводят на необходимое расстояние и вращением диска 2 отпускают фиксатор 6, который, войдя в выемку 5 диска 2, фиксирует его в этом положении. Далее съёмник подводят к снимаемой детали 12 и нажимают на фиксатор 6, вследствие чего диск 2 под действием спиральной пружины 4 стремится занять первоначальное