

Рис. 4.62. Приспособление для замера радиального зазора подшипника качения

1 – болт, 2 – планка прижимная, 3 – подшипник, 4, 6 – винты, 5 – индикатор часового типа, 7 – кронштейн, 8 – плита

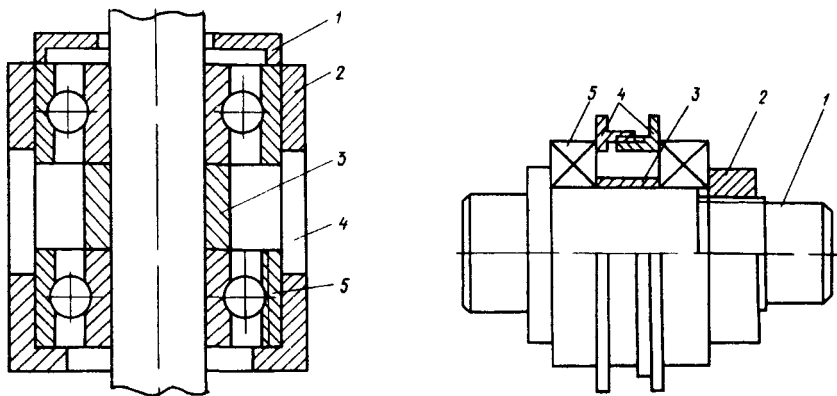


Рис. 4.63. Приспособление для регулирования подшипников качения

1 – крышка, 2 – стакан, 3 – кольцо, 4 – окно, 5 – подшипник

Рис. 4.64. Приспособление для определения установочных размеров распорных втулок

1 – оправка, 2 – гайка, 3 – втулка, 4 – разжимные втулки, 5 – подшипник

кронштейн с закрепленным на нем индикатором часового типа по радиусу в зависимости от диаметра подшипника.

На рис. 4.62 показано приспособление для замера радиального зазора подшипника качения. На плате 8 болтом 1 крепят конус 2, необходимый для закрепления подшипника 3. На плате укреплен кронштейн 7 винтом 6. На кронштейне винтом 4 крепят индикатор часового типа 5, который можно смещать в горизонтальном направлении в зависимости от размера подшипника.

На Московском нефтеперерабатывающем заводе предложено регулировочные кольца радиально-упорных подшипников подбирать с учетом бокового смещения при помощи приспособления, показанного на рис. 4.63. Оно состоит из крышки 1, стакана 2, в котором выполнены окна 4 для замеров бокового смещения подшипников 5.