



Рис. 8.1. Схема технологического процесса изготовления плавяных флюсов

бованиям НТД на данный материал, проверить визуально его внешний вид и выполнить контрольный химический анализ материала.

Отбор проб, их подготовку и анализ следует проводить в соответствии с требованиями НТД на данный материал. Результаты входного контроля должны регистрироваться службой технического контроля в специальном журнале регистрации продукции. Рекомендуется вести журнал по каждому материалу в отдельности. При отрицательных результатах входного контроля хотя бы по одному показателю качества следует выполнить повторное испытание