

Соответствующие данные о допуске указывают в прямоугольной рамке, выполняемой тонкими линиями, разделенной на две и более частей, в которых помещают (рис. 7.22): в первой части — знак допуска по таблице, во второй — числовое значение допуска в мм, выбираемое из ГОСТ 24643—81 (СТ СЭВ

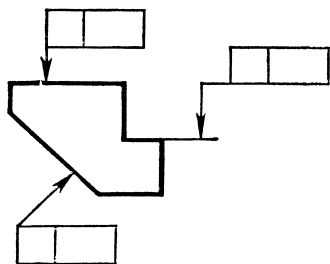


Рис. 7.23

636—77), в третьей (и последующих) — буквенное обозначение базы (баз) или поверхности, с которой связан допуск расположения (см. рис. 7.7). Высота цифр, букв и знаков должна быть равна размеру шрифта размерных чисел (желателен шрифт 5 мм типа А). Рамку соединяют с элементом, к которому относится допуск, тонкой линией, заканчивающейся стрелкой. Соединительная линия может быть прямой или ломаной (рис. 7.23). При этом, если допуск относится к поверхности, то соединительная линия не должна быть продолжением размерной линии (рис. 7.24, а), если допуск относится к оси или плоскости симметрии, то соединительная линия должна быть продолжением размерной (рис. 7.24, б, в).

Перед числовым значением допуска ставится: знак диаметра, если круговое или цилиндрическое поле допуска указывает его диаметром; символ R ,

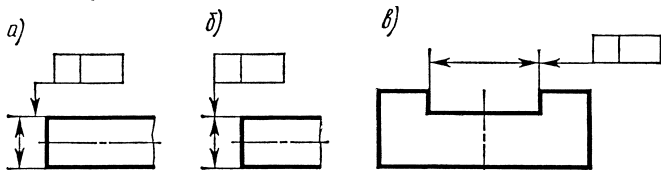


Рис. 7.24

если это поле указывают радиусом; символ T , если допуск симметричности, пересечения осей, формы заданного профиля и заданной поверхности указывают в диаметральном выражении.

На рис. 7.25 приведены примеры обозначения допусков *отклонений от формы*:

а — допуск прямолинейности образующей конуса 0,01 мм; *б* — допуск плоскостности 0,1 мм; *в* — допуск цилиндричности 0,04 мм.

Базы обозначают зачерненным равносторонним треугольником (при выполнении чертёжной на графопостроителе их можно не зачернять), основание которого располагают на контурной линии поверхности (или ее продолжении), являющейся базовой. Высота треугольника должна быть равна размеру шрифта размерных чисел (желательно 5 мм).

На рис. 7.26 приведены примеры обозначения допусков *отклонений от расположения поверхностей*: *а* — допуск параллельности оси отверстия относительно основания 0,05 мм; *б* — допуск симметричности паза T 0,05 мм. База — плоскость симметрии поверхностей A (сопоставьте с рис. 7.24, в). Пример применения знака отклонения от соосности (допуск соосности) дан на рис. 7.5.

Отклонения допусков геометрической формы деталей и взаимного расположения поверхностей проверяют соответствующими приборами и калибрами.

Если допуски формы и расположения на чер-

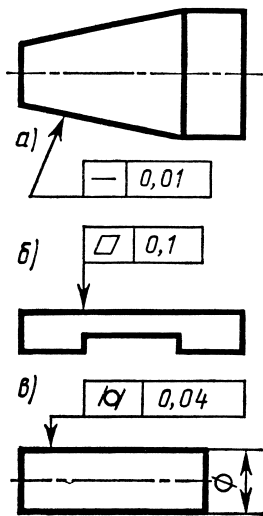


Рис. 7.25