

Расстояния между осями колонн в одноэтажных промышленных зданиях, в соответствии с основными положениями по унификации, разработанными на основе ЕМС, принимаются такими: в поперечном направлении пролетный размер при 6—9 м должен быть кратен 3, при пролетах свыше 9 м в продольном направлении, начиная с 12 м, шага ряда колонн кратен 6.

Подкрановые балки изготавливаются из стали или железобетона (рис. 15.10). Они могут иметь двутавровое или тавровое сечение. На подкрановую балку укладывают подкрановый рельс. Подкрановая балка опирается на консоль колонны и прочно к ней крепится.

Стеновое заполнение каркаса для стен промышленных зданий применяется, в основном, в виде панельных конструкций. Стены, в большинстве случаев, являются только ограждением зданий или отделяют одно помещение от другого.

Нижняя наружная часть стены, выступающая за ее плоскость наружу или внутрь, называется цоко-

лем. В промышленных зданиях стены выполняются из кирпича, шлакобетона или бетона.

Стены опираются на элементы каркаса и несут только собственный вес. Выполняются они чаще всего из крупных панелей облегченного типа толщиной от 200 до 500 мм. Размеры стеновых панелей унифицированы. При длине 6 м они могут иметь высоту 0,6; 1,2; 1,5; 1,8 м.

Широкое распространение получили так называемые теплые стеновые панели, изготовленные из пористого бетона со слоем штукатурки. Крепят стеновые панели к колоннам и друг к другу, сваривая стальные закладные детали.

Остекленные поверхности промышленных зданий, как правило, значительны по размерам и имеют некоторые характерные особенности. На чертежах показывают направление открывания оконного переплета не только в разрезе, но и на фасаде. Оконные переплеты в промышленных зданиях преимущественно одинарные, изготовлен-

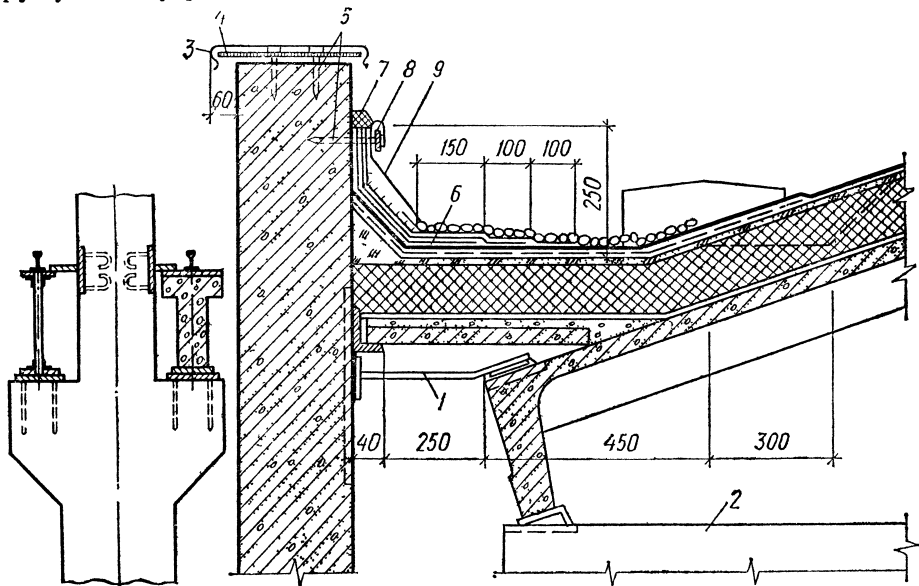


Рис. 15.10

Рис. 15.11