

### II.20. Техническая характеристика и основные размеры ресиверов типа РВ

Ресивер	Объем, м <sup>3</sup>	Размеры, мм											Масса, кг
		$D \times S$	$L$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$	$l_7$	$H$	$d$	
0,4 РВ	0,4	500×8	2560	1956	1000	475	200	400	556	600	980	20	300
0,75РВ	0,75	600×8	3190	2485	1150	700	235	935	950	1150	32	25	430
1,5 РВ	1,5	800×8	3790	2970	1650	650	300	1200	1170	1370	50	700	
2,5 РВ	2,5	800×8	5790	4970	2900	1000	300	2170	2200	1370	50	1035	
3,5 РВ	3,5	1000×10	4890	3960	2600	950	400	1810	1550	1580	70	1455	
5 РВ	5	1200×12	5480	4455	2900	800	450	1900	1950	1800	70	32	2225

### II.21. Техническая характеристика и основные размеры ресиверов типа РД

Ресивер	Объем, м <sup>3</sup>	Размеры, мм											Масса, кг
		$D \times S$	$L$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$C$	$H$	$d$	$d_1$	
0,75 РД	0,75	600×8	3000	2485	1150	180	900	900	690	1150	32	25	430
1,5 РД	1,5	800×8	3600	2970	1650	250	1050	1250	890	1370	50	25	700
2,5 РД	2,5	800×8	5730	4970	2900	250	2070	2200	890	1370	50	25	1030
3,5 РД	3,5	1000×10	4825	3960	2600	300	1500	1730	1090	1580	70	32	1450
5 РД	5	1200×12	5340	4450	2980	350	1900	1950	1295	1800	70	32	2220

ния. Технические характеристики и основные размеры их приведены в табл. II.21.

В насосно-циркуляционных системах с непосредственным кипением хладагента чаще всего применяют *дренажно-циркуляционные вертикальные ресиверы* типа РДВ. При использовании таких ресиверов по основному назначению в нижней их части собирается жидкий хладагент, который затем насосом перекачивается в системы

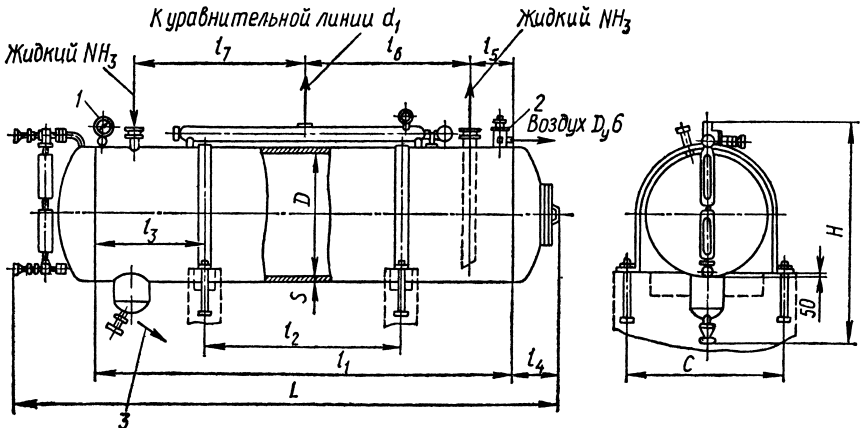


Рис. II.16. Дренажный ресивер типа РД:

1 — манометр; 2 — клапан предохранительный; 3 — вентиль спуска масла  $D_{y10}$