

Операция механической обработки	Первичный вал			Вторичный вал		Промежуточный вал
	ЗИЛ (20ХГМ)	АЗЛК (35Х)	ВАЗ (20ХГНМ)	ВАЗ (20ХГНМ)	АЗЛК (40Х)	КамАЗ (15ХГНТ2А)
Центровальная	+	+	+	+	+	+
Черновая токарная	+	+	+	+	+	+
Чистовая токарная	+	+	+	+	+	+
Правка	-	-	-	+	+	-
Черновое шлифование шеек под подшипник	+	+	-	+	+	-
Токарная	+	+	-	-	-	-
Нарезание шлицев	+	+	Н	+	+	-
Накатывание рифлений	-	-	-	+	-	-
Фрезерование зубьев	+	-	+	-	-	+
Долбление зубьев	-	+	-	-	-	+
Закругление зубьев	+	+	+	-	-	+
Шевингование зубьев	+	+	+	-	-	+
Калибрование зубьев	-	+	+	-	-	-
Сверление отверстий	+	+	+	+	+	+
Фрезерование шпоночных пазов	-	-	-	+	+	+
Нарезание резьбы	-	+	-	+	+	+
Термообработка	+	+	+	+	+	+
Зачистка центров	-	-	+	+	-	+
Правка	-	-	+	+	+	+
Окончательное шлифование шеек	+	+	+	+	+	+
Шлифование отверстия под подшипник	+	+	+	-	-	-
Хонингование отверстия под подшипник	+	-	П	-	-	-
Микрофиниширование шеек вала	+	-	-	П	П	-
Хонингование зубьев венцов	+	-	-	-	-	+
Обкатка с эталонной шестерней	+	+	+	-	-	+
Промывка	+	+	+	+	+	+
Окончательный контроль	+	+	+	+	+	+

Примечание. Знаком «+» обозначено выполнение операции, знаком «-» — недопустимость ее применения. Знаком «Н» обозначена операция накатывания, знаком «П» — полировальная.