



**Рис. 6. Участковая инструментальная кладовая:**

1 — стеллаж с поддонами для электрических и пневматических ручных машин, средств малой механизации, газопламенного и ручного инструмента; 2 — стеллаж с дверками для измерительного, режущего дорогостоящего инструмента и приборов; 3 — стеллаж для абразивных кругов; 4 — верстак; 5 — диски; 6 — пирамида для ударного инструмента; 7 — скоба для длинномерного инструмента; 8 — специальный стул с регулируемой высотой сиденья; 9 — стол; 10 — бытовая лестница

Каждому виду инструмента на стеллажах должно быть отведено отдельное место.

При центральной инструментальной кладовой должно быть ремонтное отделение, выполняющее периодические проверки инструмента, его техническое обслуживание и текущий ремонт.

В ремонтном отделении работают один-три слесаря-инструментальщика 5-го разряда.

В центральной инструментальной кладовой получают инструмент с баз снабжения и центрального материального склада управления (треста); создают резервный запас инструмента и запасных частей; обеспечивают инструментом участки, бригады и отдельных рабочих; осуществляют хранение и учет движения инструмента; комплектуют и выдают инструмент; проводят инвентаризацию, периодические проверки, техническое обслуживание и текущий ремонт, осуществляют маркировку инструмента; оформляют акты списания инструмента.

При значительном удалении объектов монтажа от центральной инструментальной кладовой организуется