

## 20. Микрометры и скобы

Прибор	Диапазон измерений, мм	Отсчетное устройство		Цена деления шкалы барабана, мм	Допускаемая основная погрешность, мм	Измерительное усилие, сН	Колебание измерительного усилия, сН	Примечание
		Цена деления, мм	Диапазон измерений по шкале, мм					
Микрометр гладкий типа МК (рис. 11, а; ГОСТ 6507—78)	0—25	—	—	0,01	$\pm 0,002 (0,004) *$	500—900	200	Для измерений наружных размеров; диаметр измерительного конца микровинта 8 мм; микрометры выпускают 1-го и 2-го класса точности
	25—50				$\pm 0,0025 (0,004) *$			
	50—75				$\pm 0,003 (\pm 0,005) *$			
	75—100							
100—125	—	—	0,01	$\pm 0,003 (\pm 0,005) *$	500—900	200	Для измерений наружных размеров; диаметр измерительного конца микровинта 8 мм; микрометры выпускают 1-го и 2-го класса точности	
125—150								
150—175								
175—200								
200—225	—	—	0,01	$\pm 0,004 (0,006) *$	500—900	200	Для измерений наружных размеров; диаметр измерительного конца микровинта 8 мм; микрометры выпускают 1-го и 2-го класса точности	
225—250								
250—275								
275—300								