





Продолжение табл. 43

Группа допусков	Вид допуска	Знак
Суммарные допуски формы и расположения	Допуск радиального биения Допуск торцового биения Допуск биения в заданном сечении	
	Допуск полного радиального биения Допуск полного торцового биения	
	Допуск формы заданного профиля	
	Допуск формы заданной поверхности	

ется допуск или какое-либо еще необходимое обозначение. Зависимый допуск обозначается буквой *M* в кружке и указывается в прямоугольной рамке рядом с величиной допускаемого отклонения.

Если на чертеже большинство допусков расположения зависимы, то независимые допуски обозначаются буквой *S* в кружке рядом с величиной отклонения.

Условные обозначения на чертежах допусков формы и расположения поверхностей приведены в табл. 4.

В текстовой части дается краткое наименование заданного отклонения и буквенное обозначение или наименование параметра (например, поверхности), для которого задается отклонение и его числовая величина. Если допускаемое отклонение относится к расположению поверхностей, то показываются еще и базы, относительно которых задано отклонение. В этом случае базой может быть поверхность, линия, общая ось, плоскость симметрии и др.

Преимущественно в качестве баз должны использоваться реальные поверхности деталей, свободные для контроля,