

Во многих случаях целесообразно чугунные отливки транспортировать с помощью специально залитых скоб (рис. 204, б) или подъемов типа рымов (рис. 204, в). Для мелких отливок скобы целесообразно заменять ребрами (рис. 204, з), между которыми при транспортировании пропускают трос. Кро-

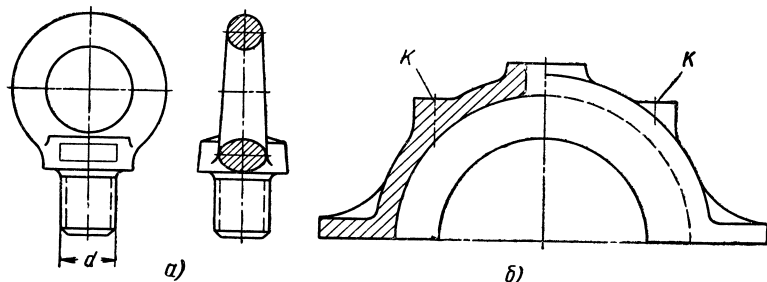


Рис. 205

ме приведенных приспособлений, для транспортирования можно применять винты грузовые (рым-болты) по ГОСТу 4751—52 (рис. 205, а), в этом случае на отливке предусматривают специальные приливы К (рис. 205, б).

Рым-болты изготавливают из стали марки 20 или 25 по ГОСТу 1050—60 * штамповкой или ковкой и подвергают термической обработке (отжигу или нормализации). Резьба винтов — основная метрическая по ГОСТу 9150—59, с допусками по 3-му классу точности по ГОСТу 9253—59 до диаметра М64 включительно и со степенью точности *h* по ГОСТу 9253—59 для диаметров М72 и выше. Сбеги резьбы — по ГОСТу 10549—63.

56. Грузоподъемность стандартных рым-болтов

Резьба	Грузоподъемность в кг		
	Один рым-болт	Два рым-болта	
M8	120	160	80
M10	200	250	125
M12	300	350	175
M16	550	500	250
M20	850	650	300
M24	1250	1000	500
M30	2000	1400	700
M36	3000	2000	1000
M42	4000	2600	1300
M48	5000	3300	1600
M56	6200	4000	2000
M64	7500	5000	2500
M72	10000	7000	3500
M80	14000	9000	4500
M100	20000	13000	6500