Продолжение табл. 18

Параметр	Норма											
Число непрерывных холостых ходов ползуна в 1 мин, не менее	100	80	63	53	42	38	36	32	30	28	25	22
Наибольшее расстояние L_1 между грудной плитой станины и клином в его нижнем положении при переднем положении ползуна, мм	450	560	750	910	1120	1200	1 300	1 420	1 580	1 720	1 930	2 330
Наибольшие размеры матриц, мм:												
длина L	220	280	350	450	560	590	640	700	770	850	930	1 020
высота H	250	320	380	480	590	660	740	820	920	1 030	1 150	1 300
ширина B	100	120	140	160	200	220	240	260	290	320	350	390
Наибольший размер зева для прохода заготовки b, мм	30	50	60	90	110	130	150	170	190	220	250	280
Расстояние L_2 между высадочным ползуном в его крайнем переднем положении и матрицами, мм	40	55	75	100	125	140	160	180	200	230	260	290
Размеры мест крепления блоков матриц, мм:												
b_1	20	20	20	20	50	50	50	50	50	50	50	50
h	7	7	7	7	10	10	10	10	10	10	10	10
l *	70	70	70	70	100	100	100	127	127	160	160	160
Размеры мест крепления блоков пуансонодержателей, мм:												
B_1	60	80	100	130	160	200	210	230	240	260	280	300
h_1	270	330	400	500	610	680	760	840	940	1 050	1 170	1 320
h_2	320	380	460	560	670	740	840	940	1 060	1 260	1 350	1 460
l_1	100	120	130	235	290	275	280	320	360	360	450	630
l_2	100	120	130	110	135	135	160	160	160	160	210	230
Регулировка клином C, мм	7	7	7	7	10	10	10	10	10	10	10	10