

30. Предельные отклонения размеров (\pm , мм), охватывающих монолитный металл (см. рис. 1), мм

Номинальный размер поперечного сечения, мм	Отклонения по толщине стенки при диаметре описанной окружности, мм				Отклонения по другим размерам
	До 30	Св. 30 до 60	Св. 60 до 100	Св. 100 до 150	
До 1,5	0,15	0,20	0,25	—	0,15
Св. 1,5 до 3,0	0,20	0,25	0,30	0,35	0,20
» 3,0 » 6,0	0,30	0,30	0,35	0,40	0,30
» 6,0 » 12,0	0,35	0,35	0,40	0,45	0,35
» 12,0 » 25,0	0,45	0,50	0,50	0,60	0,45
» 25,0 » 50,0	—	0,60	0,65	0,75	0,60
» 50,0 » 75,0	—	—	0,80	0,90	0,80
» 75,0 » 100,0	—	—	—	1,05	1,05
» 100,0 » 1.0.0	—	—	—	—	1,20

31. Предельные отклонения размера B (\pm), мм (рис. 3)

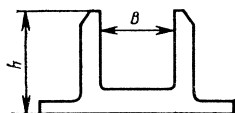


Рис. 3. Характерные размеры прессованных профилей швеллерного типа из магниевых сплавов

Номинальный размер поперечного сечения, мм	При высоте h , мм			
	До 25,0	Св. 25,0 до 50,0	Св. 50,0 до 75,0	Св. 75,0 до 100,0
До 25,0	1,3	2,2	3,0	3,9
Св. 25,0 до 50,0	1,5	2,4	3,2	4,1
» 50,0 » 75,0	1,7	2,6	3,4	4,3
» 75,0 » 100,0	1,8	2,7	3,5	4,4
» 100,0 » 150,0	2,1	3,0	3,8	4,7

32. Предельные отклонения размеров полых профилей (\pm), мм (см. рис. 2)

Номинальный размер поперечного сечения, мм	Расстояние X до ближайшей стенки, мм			
	До 20,0	Св. 20,0 до 35,0	Св. 35,0 до 50,0	Св. 50,0 до 65,0
До 12,0	1,4	2,0	2,6	3,2
Св. 12 до 25,0	1,6	2,2	2,8	3,4
» 25,0 до 50,0	1,8	2,4	3,0	3,6
» 50,0 до 75,0	2,2	2,8	3,4	4,0
» 75,0 до 100,0	2,3	2,9	3,5	4,1

Примечание. Предельные отклонения остальных размеров полых профилей определяют по предельным отклонениям размеров, охватывающих монолитный металл, с коэффициентом 1,5.