

Т а б л и ц а IV.4. Основные характеристики некоторых пар трения

Пара трения	Статический коэффициент трения $f_{п}$	Динамический коэффициент трения $f_{дв}$	Соотношение коэффициентов трения $f_{п}/f_{дв}$	Максимальная скорость скольжения, м/с	Максимальная температура на поверхности трения, °С	Максимальная тепловая нагрузка, Вт/см <sup>2</sup>	Удельный износ, см <sup>3</sup> ·кВт·м	Некоторые типичные примеры применения
Сталь—спеченная бронза: в масле	0,08—0,13	0,06—0,09	1,3—1,5	30—50	Максимально допустимая температура масла	0,6—2,3	0,017—0,069	Электромагнитные муфты с магнитным потоком, не проходящим сквозь диски
всухую	0,21—0,40	0,18—0,30	1,2—1,3	15—40	300—350	0,35—0,6	0,086—0,344	Многодисковые муфты с механическим включением гидро- и пневмоустройствами
Сталь—сталь (в масле)	0,11—0,18	0,06—0,09	1,8—2,0	15—20	200—250	0,25—0,6	0,034	Электромагнитные муфты с магнитным потоком, проходящим сквозь диски
Сталь—органический материал (всухую)	0,31—0,52	0,28—0,40	1,1—1,3	20	250—300	0,25—0,35	0,172—0,258	Многодисковые предохранительные фрикционные муфты