

сообразно колеса выполнять составными. В зависимости от размеров колеса зубчатый венец крепят к стальному центру болтами, установленными без зазора (под развертку) (рис. 4.9, а) или к фланцу вала

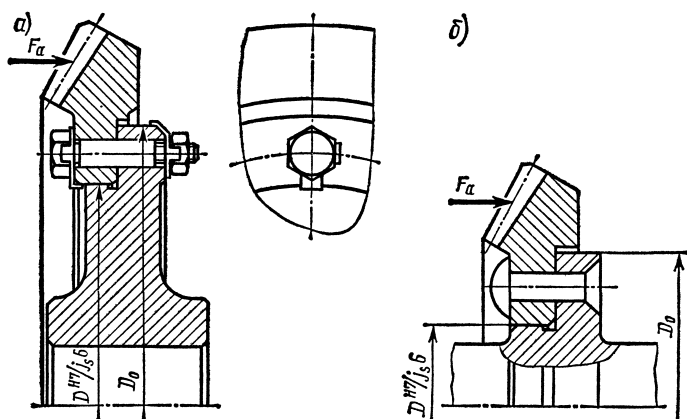


Рис. 4.9

ваклейками (рис. 4.9, б); зубчатый венец располагают так, чтобы осевая сила, возникающая в зацеплении, была направлена на опорный фланец. Центрирование зубчатого венца чаще всего производят по диаметру D , а не D_0 . Точность центрирования по D выше, так как при одной и той же посадке допуски размеров D венца и центра, а также возможный посадочный зазор меньше; технологически проще получить точным посадочное отверстие гладкое, без уступа; меньшие затраты времени на обработку поверхности меньшего диаметра.

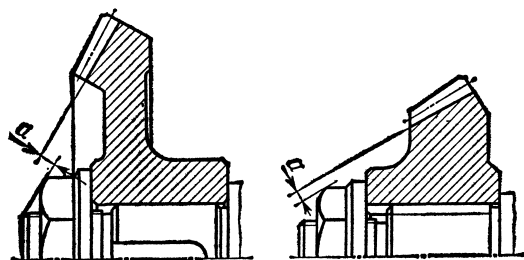


Рис. 4.10

Поэтому наряду с центрированием по D встречаются конструкции, в которых центрирование зубчатого венца осуществляется по D_0 . Составные конические колеса главных передач автомобилей ЗИЛ, «Жигули», «Москвич» имеют центрирование зубчатых венцов по диаметру D .

Широкое применение имеют конические колеса с круговыми зубьями, которые нарезают резцовыми головками, закрепляя заготовку на оправке. Чтобы такое нарезание можно было осуществить, необходимо предусмотреть свободный выход инструмента, $a \geq 0,5 m_{te}$ (рис. 4.10), где m_{te} — внешний окружной модуль.