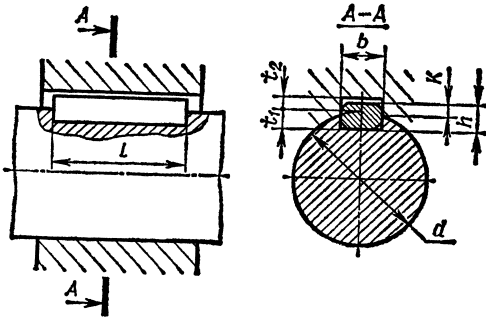


Таблица 18.19

Шпонки призматические  
(из СТ СЭВ 189—75)

мм



Диаметр вала $d$	Сечение шпонки		Фаска	Глубина паза		Длина $l$
	$b$	$h$		вала $t_1$	ступицы $t_2$	
Свыше 12 до 17	5	5	0,25...0,4	3	2,3	10...56
» 17 » 22	6	6		3,5	2,8	14...70
» 22 » 30	8	7		4	3,3	18...90
» 30 » 38	10	8	0,4...0,6	5	3,3	22...110
» 38 » 44	12					28...140
» 44 » 50	14	9		5,5	3,8	36...160
» 50 » 58	16	10		6	4,3	45...180
» 58 » 65	18	11		7	4,4	50...200
» 65 » 75	20	12	0,6...0,8	7,5	4,9	56...220
» 75 » 85	22	14		9	5,4	63...250
» 85 » 95	25					70...280

Длины призматических шпонок  $l$  выбирают из следующего ряда: 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 36; 40; 45; 50; 56; 63; 70; 80; 90; 100; 110; 125; 140; 160; 180; 200; 220; 250 мм.

Пример обозначения шпонки размерами  $b=18$  мм,  $h=11$  мм,  $l=110$  мм:  
Шпонка 18×11×110 СТ СЭВ 189—75.