

На остаток в первой банке наливают опять воды доверху и повторяют ту же операцию отмучивания с 5-минутным отстаиванием для более полного извлечения мелких фракций; вторую порцию сливают, так же как и первую, после 5-минутного стояния во вторую банку. Размешав теперь тщательно содержимое второй банки, дают стоять в ней жидкости на этот раз уже 15 минут и сливают (лучше всегда сцеживать сифоном!) в третью банку; повторяют операцию, как и в первом случае. Во второй банке останется теперь 5-минутная фракция. Отстояв смесь в третьей банке в течение 30 минут, сливают жидкость прежним порядком в четвертую банку. В третьей банке на дне останется 15-минутная фракция. После 60 минут отстаивания воду из четвертой банки сливают в пятую. Таким путем получают в четвертой банке 30-минутную фракцию. После отстаивания в пятой банке в течение двух часов содержимое ее сливают, получая в ней 60-минутную фракцию. В большинстве случаев этим можно ограничиться, но неплохо приготовить еще одну — самую мелкую — 120-минутную фракцию, дав в течение 4—5 часов осесть всему, что слито из пятой банки после двухчасового отстаивания.

Приготовленные минутники после полного их отстаивания надо перенести с небольшим количеством воды в хорошо закрывающиеся баночки; высушивать минутники не следует, особенно самые мелкие, так как, высушая, зерна спекаются в твердые комочки. Очень важно, конечно, оберегать минутники от всякого засорения, безразлично, абразивом ли другой крупности или простой пылью, в которой всегда есть твердые и потому опасные крупинки.

Больше всего получится 5-минутного абразива, меньше всего самой мелкой фракции — 60- или 120-минутной. Как мы увидим, они будут и расходоваться в соответственных их крупности количествах: больше всего самой крупной, меньше всего — самой мелкой.

Для изготовления одного зеркала диаметром 150 мм начинающему мастеру желательно запастись 1—2 кг карборунда (или несколько большее количество наждака) № 40—60. Этого количества хватит и для приготовления всех остальных номеров из отработанных при грубой шлифовке порций путем просеивания через номерные сита и для приготовления минутников путем отмучивания. Лучше, конечно, достать готовые абразивы № 40—