

в зависимости от положения пильного вала резьба на его конце может быть **правой или левой**.

В некоторых конструкциях круглопильных станков оба корпуса шариковых подшипников пильного вала выполнены в одной отливке,

которая шарнирно крепится к станине или представляет собой целую рамку, поворачивающуюся на неподвижной оси (балансирующие и маятниковые торцовочные станки).

На пильном валу некоторых круглопильных станков можно одновременно устанавливать несколько пил, что позволяет за один проход распиливать доску или заготовку на несколько частей. Если расстояние между пилами достаточно большое, то вал в этом случае должен вращаться на трех подшипниках, из которых один делается съемным. Это необходимо для смены пильных дисков.

Пилы закрепляют не только непосредственно на пильном валу, но и на специальной оправке-штулке, имеющей возможность перемещаться вдоль вала на скользящей шпонке.

Рис. 23. Крепление электродвигателя к станине с помощью суппорта:

1 — станина, 2 — маховичок для перемещения электродвигателя по высоте, 3 — пильный диск, 4 — электродвигатель, 5 — маховичок для установки пилы под углом, 6 — маховичок перемещения электродвигателя в горизонтальной плоскости

У большинства современных круглопильных станков вал электродвигателя является одновременно и пильным валом. Это дает возможность упростить устройство станка, уменьшить размеры его отдельных элементов за счет исключения ременной передачи и уменьшения числа опор. В этом случае применяют электродвигатели с удлиненными валами. Такие электродвигатели укрепляют на суппорте (рис. 23), позволяющем перемещать диск пилы в одном или двух направлениях или устанавливать его под определенным углом. В некоторых конструкциях станков изменения положения пильного диска в вертикальном направлении достигают с помощью поворота корпуса электродвигателя относительно неподвижной оси, для чего на корпусе двигателя предусмотре-