



Рис. 204. Схема полуавтоматической линии ПДО:

1, 2 — сборочные ваймы, 3 — упор питателя, 4, 6 — ножовые валы, 5 — вертикальные шпиндели с фрезами, 7 — агрегат для обработки поперечных кромок, 8 — пилы, 9 — транспортер