

На цепнодолбежных станках выбирают продолговатые гнезда прямоугольного сечения. Режущим инструментом служит фрезерная цепочка (рис. 177), натянутая между звездочкой 1 и роликом 5. Цепочка состоит из отдельных звеньев 2, шарнирно соединенных между собой. Каждое звено выполнено за одно целое с выступающими резцами. При вращении звездочки цепочка приводится в дви-

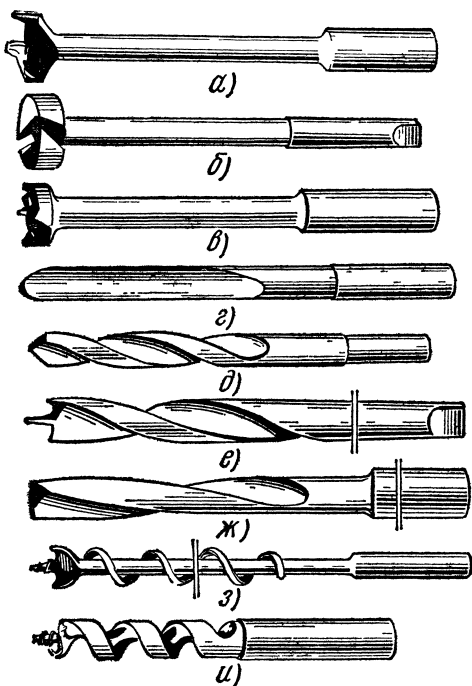


Рис. 176. Сверла:

а — центровое, б — пробочное бесцентровое, в — пробочное центровое, г — ложечное, д — спиральное, е — спиральное с центром и подрезателями, ж — винтовое, з — шнековое, и — штопорное

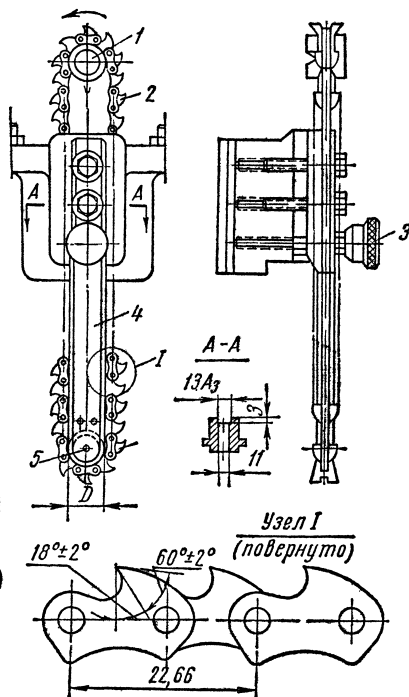


Рис. 177. Направляющая линейка с цепочкой цепнодолбежного станка:

1 — звездочка, 2 — звено цепочки, 3 — масленка, 4 — линейка, 5 — ролик

жение и, соприкасаясь с древесиной, снимает с нее стружку. Углубляясь в древесину, цепочка образует прямоугольное гнездо.

Фрезерные цепочки изготовляют различных по ширине размеров. Каждой ширине гнезда соответствует определенная цепочка. От ее ширины зависят размеры звездочек, линейки и натяжных роликов. В процессе работы цепочка скользит по направляющей линейке 4, снабженной колпачковой масленкой 3 для смазки.

Цепочки засоряются пылью, мелкой стружкой и загрязняются смолой, вследствие чего возрастает трение в шарнирных соедине-