

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

На фрезерных станках можно выполнять профильную (рис. 144, *а*) и контурную (рис. 144, *б*) обработку заготовок, щитов и собранных узлов, выбирать пазы, проушины, резать шипы. В условиях современных предприятий в связи с определенной специализацией каждого рабочего места универсальность фрезерных станков используется не всегда полностью. Наиболее часто фрезерные станки при-

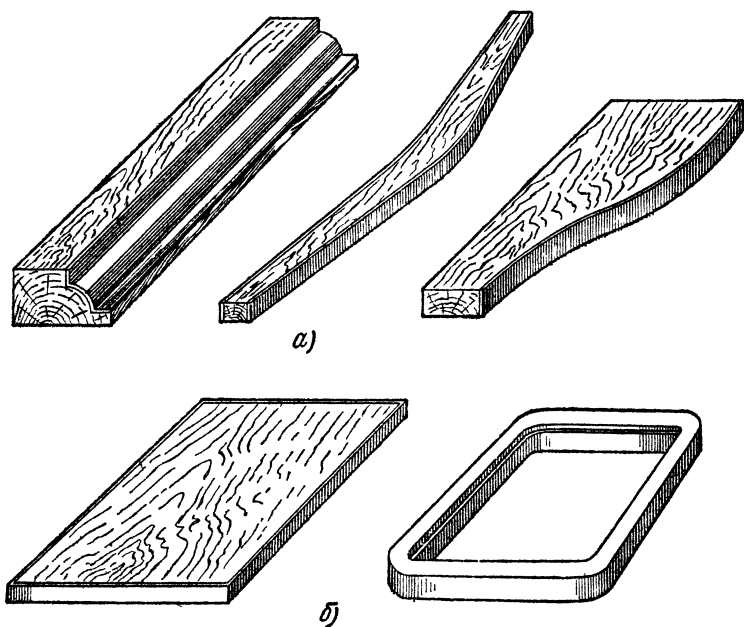


Рис. 144. Виды обработки на фрезерном станке:
а — профильная (криволинейных деталей), *б* — контурная

меняют для фрезерования криволинейных деталей, резки шипов и контурной обработки щитов или узлов изделий. Часто заготовки или узлы изделия подаются в станок уложенными в шаблоны или приспособления.

В качестве режущего инструмента на фрезерных станках служат фрезы, конструкции которых разнообразны. Фрезы устанавливают и закрепляют на шпинделях. В деревообрабатывающих производствах применяют одношпиндельные, реже двухшпиндельные¹ фрезерные станки.

¹ Конструкция двухшпиндельных фрезерных станков в данной книге не рассматривается, так как в деревообрабатывающей промышленности их применение ограничено.