



Рис. 8-9. Схема допустимых нагрузок на насос от трубопроводов.

шими участками с диаметрально противоположных сторон

При монтаже трубопроводов нельзя допускать резких изменений поперечного сечения, колен большой кривизны, сварных наплывов внутри трубопровода. Во всасывающих трубопроводах недопустимо наличие мест возможного образования воздушных мешков. Трубопроводы должны быть достаточно надежно закреплены с учетом обеспечения компенсации тепловых расширений.

Перед входом в насос устанавливается защитная сетка, проходное сечение которой должно в 3—4 раза превышать сечение трубопровода. Диаметр отверстий в сетке 3—4 мм.

При первых пусках агрегата рекомендуется устанавливать дополнительно мелкую сетку с диаметром ячеек 0,25—0,35 мм. При этом необходимо подсоединить дифманометр до и после сетки для контроля степени ее засорения. Если при работе насоса перепад давления до и после сетки будет более 0,5 кгс/см², то сетку необходимо извлечь и очистить. Сетку целесообразно устанавливать в специальной вставке — «катушке» трубопровода для облегчения разборки и чистки сетки. Простейшая конструкция защитной сетки приведена на рис. 8-10. Хорошо зарекомендовала себя схема защитной сетки, позволяющая производить чистку ее без демонтажа трубопровода (рис. 8-11).

В корпусе 1 устанавливается конусный каркас 2, обернутый мелкой латунной сеткой. В каркасе из тонкой нержавеющей стали выполнено большое количество отверстий диаметром 4,5 мм. Корпус имеет патрубки для подвода холодного конденсата 3 и слива загрязненного конденсата 4. На этих линиях устанавливаются манометры для контроля за степенью засорения сетки. При нормальной работе насоса линии подвода и слива загрязненного конденсата должны быть надежно закрыты специально предусмотренными вентилями.

Промывка сетки осуществляется следующим образом.

Во время работы насоса при увеличении перепада давления на сетке выше 1—1,5 кгс/см² необходимо приоткрыть линию сброса грязного конденсата 4, через которую будет отводиться грязь

Таблица 8-3

Допускаемые усилия и моменты на патрубки насосов

Марка насоса	Усилие, гс						Момент, т·м					
	P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	M_1	M_2	M_3	M_4	M_5	M_6
ПЭ 65-56	+0,1 -0,2	+0,1 -0,2	±0,15	±0,1	±0,2	±0,2	±0,1	±0,2	±0,1	±0,1	±0,2	±0,2
ПЭ 100-56	+0,15	+0,15	±0,2	±0,15	±0,25	±0,25	±0,15	±0,25	±0,15	±0,15	±0,25	±0,25
ПЭ 150-56	-0,25	-0,25										
ПЭ 150-145	+0,25	+0,25										
ПЭ 250-180	-0,7	-0,7	±0,4	±0,2	±0,35	±0,35	±0,25	±0,5	±0,25	±0,15	±0,6	±0,5
ПЭ 270-150												
ПЭ 380-185												
ПЭ 500-180	+0,5	+0,5	±1,0	±0,5	±0,7	±1,5	±0,8	±1,5	±1,0	±0,5	±1,5	±2,0
ПЭ 580-185	-2,0	-2,0										
ПЭ 720-185												
ПЭ 600-300	—	—	±0,9	±0,9	±0,7	±0,7	±2,0	±2,0	±0,1	±0,1	±3,0	±3,0