



Рис. 4.2. Посадочные места под стебли в инструментальной бабке

будет двигаться вдоль станины вместе с инструментом, а при освобождении — останется стоять на месте. Таким образом, в процессе обработки можно размещать стойки по длине станины в желаемом положении. Стойки имеют устройство сцепки между собой, что позволяет равномерно размещать вдоль стебля при выводе инструмента из отверстия.

*Подающая каретка* в отличие от инструментальной бабки не имеет шпинделя и, следовательно, не может сообщать вращение инструменту. Так же как направляющая стойка, подающая каретка имеет отверстие, соосное с осью шпинделя бабки изделия для закрепления невращающегося стебля (см. рис. 3.16). В каретке может быть смонтировано устройство для быстрого аварийного отвода инструмента на 3—5 мм («отскока» инструмента при перегрузках).

*Инструментальная бабка* имеет шпиндель, в передней части которого выполняются посадочные поверхности для установки и закрепления стебля. Для станков Рязанского станкостроительного объединения их форма и размеры представлены на рис. 4.2. Бабка оснащается цифровой системой отсчета положения ее на станине с ценой деления 0,1 мм. Система может давать сигнал об остановке процесса обработки по достижению заданной глубины отверстия. Регулирование положения оси шпинделя относительно оси шпинделя бабки изделия производится так же, как у направляющей стойки.

*Устройства сбора стружки и СОЖ и ее фильтрации* включают ряд узлов. Для приема отводимой стружки и СОЖ применяют трубы круглого или прямоугольного сечения, плавно изменяющие направление потока и подводящие стружку к стружкоприемным тележкам, которые имеют возможность двигаться по своим направляющим вдоль станины вместе с инструментальной бабкой (подающей кареткой). Тележка имеет механизм сцепки с бабкой. Иногда тележки устанавливаются неподвижно в нужном месте по длине станины. В тележке происходит отделение СОЖ от стружки с помощью решеток или сеток. Через отверстие в дне тележки СОЖ поступает в лоток, направляющий ее к баку. По пути к баку СОЖ фильтруется с помощью магнитных сепараторов с тонкостью очистки 0,05—0,07 мм. Бак обычно имеет перегородки для снижения скорости движения СОЖ, что способствует ее отстою. На дно бака иногда укладывают решетки из вертикально расположенных листов, которые препятствуют перемешиванию СОЖ у дна. Осевшие на дно ячеек мелкие частицы стружки остаются там