

Рис. 108. График для определения наружных штамповочных уклонов

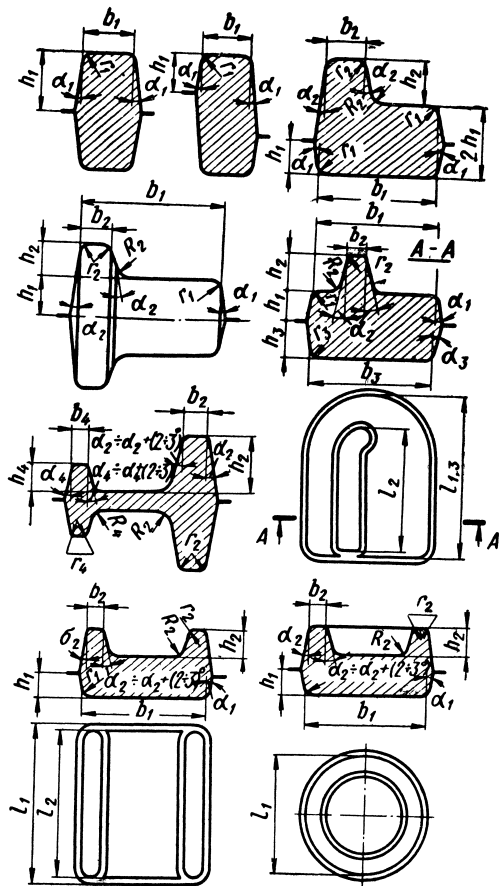


Рис. 109. Размеры элементов поковок для определения штамповочных уклонов

уклоны (ввиду очень большого влияния усадки) следует устанавливать равными 10° .

Рекомендуемые здесь внутренние штамповочные уклоны не гарантируют от застревания поковок при значительном охлаждении их в ручье в случае задержки с удалением. Полная гарантия от застревания может быть только при уклонах 12° и 15° , притом с удовлетворительной шероховатостью поверхности и достаточной смазкой. Однако применение столь больших уклонов нерационально и по ГОСТ не допускается.

Линия разъема

При установлении штамповочных уклонов необходимо уточнить, как должна быть расположена поверхность разъема штампа относительно поковки, или, иными словами, установить, где на фигуре поковки должна находиться линия разъема, указывающая границу