

Продолжение табл. 35

Параметры	2E056	5Б63	5Б63Г	5Б64	5Б65
Наибольшее перемещение:					
резьбонарезной головки по колонне	—	—	—	—	—
стола вертикальное	450	—	—	—	—
шпинделя	—	—	—	—	—
Мощность электродвигателя привода главного движения, кВт	1,1	3	3	7,5	11
Габаритные размеры:					
длина	1000	1825	2295	2150	2385
ширина	500	1125	1085	1390	1420
высота	1780	1675	1675	1750	1725
Масса, кг	711	2506	2800	3900	4800

Примечания: 1. Станки 5Б63, 5Б63Г, 5Б64 и 5Б65 – резьбофрезерные полуавтоматы; остальные станки резьбонарезные.

2. Станки 2054М, 2056 и 2E056 вертикальные резьбонарезные, остальные – горизонтальные резьбонарезные полуавтоматы

В скобках приведены наибольшие диаметр и шаг нарезаемой резьбы.

### 36. Гайконарезные автоматы

Размеры, мм

Параметры	2061	2062	2063	2064
Диаметр нарезаемой резьбы	M3 – M5	M6 – M10	M12 – M20	M24 – M30
Частота вращения шпинделя, об/мин	400 – 2240	280 – 900	100 – 560	106 – 335
Производительность, шт/ч	4500 – 6500	1980 – 4000	950 – 1900	480 – 880
Мощность электродвигателя привода главного движения, кВт	0,6	1,1	3	5,5
Габаритные размеры:				
длина	790	745	980	1210
ширина	480	470	615	730
высота	1300	1155	1410	1500
Масса, кг	295	370	640	985

Примечание. Все гайконарезные автоматы двухшпиндельные, предназначены для нарезания правой метрической и дюймовой резьб в шестигранных гайках.