11. Значения коэффициентов K_L и $K_{зп}$

Коэффициент	$d_{ин}$, мм	Обрабатывается отверстие		
		в горячекатаной трубе	в холоднотянутой трубе	предварительно обработанное
K_L	<80	$\frac{1,25-1,5}{1,2-1,3}$ *1	$\frac{1,1-1,3}{1,1-1,2}$ *1	$\frac{1,25-1,4}{1,1-1,25}$ *2 $(1,0-1,1)$ *3
	80–120	$\frac{1,1-1,3}{1,1-1,2}$	$\frac{1,1-1,2}{1,0-1,2}$	$\frac{1,1-1,3}{1,0-1,2}$ (1,0)
	>120	$\frac{1,0-1,2}{1,0-1,1}$	$\frac{1,0}{1,0}$	$\frac{1,0-1,2}{1,0-1,1}$ (1,0)
$K_{зп}$	–	$\frac{2-3,5}{2-3}$	$\frac{1,8-2,2}{1,8-2,0}$	$\frac{2-2,5}{1,8-2,2}$ (1,8 – 2,0)

*1 В числителе дроби даны значения K_L и $K_{зп}$ для обработки заготовок с предварительно необработанными отверстиями, в знаменателе – для травленых отверстий.

*2 В числителе дроби даны значения K_L и $K_{зп}$ для заготовок с колебанием толщины стенки по окружности $\frac{t_{o\,max}-t_{o\,min}}{t_{o\,min}} > 0,3$; в знаменателе – для $\frac{t_{o\,max}-t_{o\,min}}{t_{o\,min}} < 0,2$.

*3 Значения коэффициентов K_L и $K_{зп}$, приведенные в скобках, используют при разностенности заготовок (после предварительной обработки) до 0,3 мм.

12. Ширина контакта l деформирующего элемента с обрабатываемой заготовкой

Размеры, мм

$d_{ин}$	t_o	Натяг i							$d_{ин}$	t_o	Натяг i						
		0,25	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0			0,25	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
16	2,5	0,7	1,4	5,0	8,8	13,0	–	–	45	2,5	0,3	0,5	3,1	6,3	10,9	14,4	18,6
	5,0	1,4	1,8	4,5	8,6	–	–	–		5,0	0,5	0,8	2,1	5,0	9,2	12,2	16,6
	7,5	1,4	2,4	5,2	–	–	–	–		10,0	0,8	1,7	2,8	4,6	7,2	10,8	13,3
	10,0	2,3	3,2	6,0	–	–	–	–		15,0	1,5	2,3	3,9	5,5	7,5	10,4	11,1
										20,0	2,3	3,4	5,3	6,6	8,3	11,0	12,0
20	2,5	0,6	1,2	5,0	8,1	12,3	–	–		25,0	2,9	4,4	6,5	8,0	9,4	12,3	13,5
	5,0	1,1	1,6	4,1	7,9	11,0	–	–									
	10,0	1,7	2,8	5,4	–	–	–	–	55	2,5	0,3	0,5	1,6	5,4	10,0	13,6	18,2
	15,0	2,9	4,3	–	–	–	–	–		5,0	0,4	0,7	1,7	4,3	8,8	11,4	15,8
										10,0	0,7	1,1	2,2	3,6	5,9	9,2	12,1
25	2,5	0,5	0,8	4,8	7,4	12,1	15,8	19,7		15,0	1,2	1,9	3,2	4,5	6,3	9,0	10,0
	5,0	0,7	1,4	3,6	7,1	10,7	14,2	17,5		20,0	1,9	2,9	4,6	5,8	7,3	9,9	11,0
	10,0	1,4	2,4	4,7	6,0	10,5	13,7	16,0		25,0	2,5	3,9	6,1	7,4	8,8	11,5	13,0
	15,0	2,4	3,8	6,1	–	–	–	–									
	20,0	3,3	4,4	6,6	–	–	–	–									
									65	2,5	0,3	0,5	1,4	4,7	8,9	13,0	18,0
35	2,5	0,4	0,6	4,3	6,9	11,9	15,0	19,1		5,0	0,3	0,6	1,4	3,5	7,3	10,3	14,9
	5,0	0,6	1,1	2,7	5,6	10,1	13,2	16,6		10,0	0,6	0,9	1,8	2,9	4,8	7,8	10,8
	10,0	1,1	1,8	3,6	5,0	8,8	12,4	14,1		15,0	1,0	1,6	2,7	4,1	5,3	7,7	9,2
	15,0	1,9	2,9	4,9	6,7	8,8	11,7	12,3		20,0	1,7	2,5	4,0	5,1	6,5	8,7	10,1
	20,0	2,8	4,1	6,2	–	–	–	–		25,0	2,2	3,5	5,6	6,9	8,2	10,5	12,7
	25,0	3,4	4,5	6,7	–	–	–	–									