

условиям гашения, а суммарное расстояние всех разрывов обеспечивает электрическую прочность; применением отделителей и другими способами [2].

С увеличением выходного отверстия растет скорость истечения потока воздуха, условия гашения улучшаются.

По отношению к стволу дуги поток воздуха может быть поперечным — поперечное воздушное дутье (рис. 6-21, а), продольным — продольное воздушное дутье (рис. 6-21, б—е) и продольно-поперечным — про-

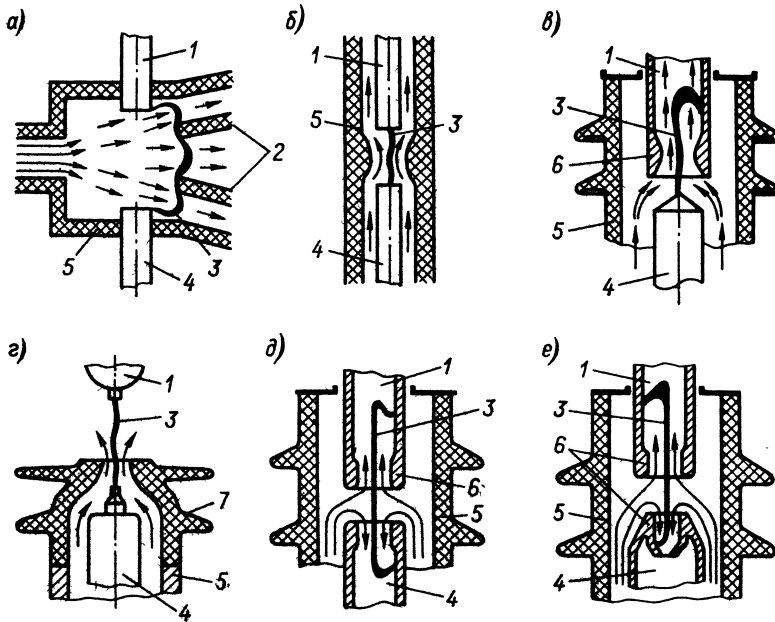


Рис. 6-21. Схемы камер с воздушным дутьем: а — поперечное дутье; б — продольное одностороннее в горловине камеры; в — продольное одностороннее через металлическое сопло; г — продольное одностороннее через изоляционное сопло; д, е — продольное двустороннее через соплообразные контакты

1 — неподвижный контакт; 2 — изоляционные перегородки; 3 — дуга; 4 — подвижный контакт; 5 — корпус камеры; 6 — металлическое сопло; 7 — изоляционное сопло

дольно-поперечное дутье. Продольное и продольно-поперечное дутье может быть односторонним и двусторонним.

По эффективности воздействия на дугу лучшие характеристики дают камеры поперечного дутья, но их работа связана с большим расходом воздуха. Поэтому они находят преимущественное применение в выключателях на большие номинальные и отключаемые токи при напряжении до 20 кВ.

Достоинствами камер продольного и продольно-поперечного дутья являются возможность создания простых устройств с многократным разрывом дуги, простое регулирование дутья формой контактов и выхлопных отверстий и сравнительно небольшой расход воздуха.

В последние годы для гашения дуги начинает применяться элегаз (шестифтористая сера SF<sub>6</sub>), полученный впервые у нас, в Советском Союзе. Элегаз — очень устойчивый инертный газ. По сравнению с воздухом его электрическая